

## Basic technical parameters WH 10 CNC

Horizontal boring and milling machine - table type		WH 10 CNC
Prečnik glavnog vretena	(mm)	100
Konus vretena	(ISO)	50
Hod po X osi (hod stola)	(mm)	1250
Hod po Y osi (vertikalni hod vreteništa)	(mm)	1100
Hod po Z osi (hod stola)	(mm)	940
Hod po W osi (hod glavnog vretena)	(mm)	630
Hod po V osi (hod glavnog vretena)	(mm)	-
Opseg broja obrtaja glavnog vretena	(min <sup>-1</sup> )	10 ÷ 2500
Dimenzije radnog stola	(mm)	1000 x 1120
Maks. težina radnog komada	(kg)	3000
Snaga glavnog motora	(kW)	20 / 25

Proizvođač zadržava pravo izmena parametara i izgleda proizvoda bez prethodnog upozorenja.

